

# Linia produkcji płatków z ziemniaków

Profesjonalne systemy dla przemysłu spożywczego i chemicznego

## Opis



Ziemniaki przeznaczone do przerobu (składowane w kontenerach) za pośrednictwem wywrotnicy z koszem zasypowym zasypywane są do płuczko-oddzielacza, gdzie następuje mycie surowca oraz oddzielenie zanieczyszczeń mineralnych i organicznych. Oczyszczone ziemniaki przenośnikiem ślimakowym podawane są do parownika wstępnego w celu zmiękczenia naskórka za pomocą pary wodnej, a następnie przenośnikiem transportowane są do obieraczki szczotkowej. Końcowe mycie ziemniaków realizowane jest w obieraczce prętowej.

Obrane ziemniaki podawane są na stół kontrolny za pośrednictwem przenośnika ślimakowego, gdzie następuje ręczna segregacja. Nienadające się do przeróbki ziemniaki i ewentualne zanieczyszczenia są odrzucane. Posegregowany surowiec podawany jest przenośnikiem taśmowym do krajalnicy, gdzie zostaje pocięty na plastry o grubości ok. 12mm. Celem usunięcia skrobi z komórek uszkodzonych w trakcie krojenia talarki podawane są grawitacyjnie do płuczki krajanki. Wyplukana krajanka podawana jest do blanszownika, a następnie do schładzalnika poprzez przenośnik ślimakowy.

Zblanszowane i schłodzone do temperatury ok. 12°C ziemniaki są gotowane w parowniku końcowym. Po ostatecznym ugotowaniu masa ziemniaczana podawana jest do przenośnika ryżującego, w którym następuje jej rozgniecenie. Rozdrobnione ziemniaki z ryżownika układem przenośników ślimakowych przekazywane są do suszarki walcowej. Do przenośnika dozowane są środki chemiczne przedłużające trwałość gotowego produktu oraz ułatwiające proces suszenia. Do podawania środków chemicznych służy układ dozujący. Masa ziemniaczana rozprowadzana jest równomiernie na walcu suszarki i suszona. Po obrocie walca o ok.  $\frac{3}{4}$  obrotu następuje zdjęcie wysuszonej warstwy i jej odbiór przenośnikiem ślimakowym wchodzącym w skład suszarki. W przenośniku następuje rozdrobnienie płatków i podanie ich do układu transportu pneumatycznego i dalej do zbiornika płatków. Na końcu układu pneumatycznego znajduje się cyklon, z którego oddzielone płatki spadają grawitacyjnie do zbiornika.

Zmagazynowane płatki wybierane są z dna zbiornika za pomocą przenośnika ślimakowego będącego na jego wyposażeniu i przenośnikiem ślimakowym podawane są do pakowaczki wyposażonej w wagę.

## Dane techniczne

Parametry technologiczne, konstrukcja i jej poszczególne elementy są każdorazowo dostosowywane do potrzeb klienta.



Oferowane urządzenia mogą różnić się od przedstawionych na zdjęciach



[www.mysak.pl](http://www.mysak.pl)

## Kontakt:

tel. +48 61 810 16 27  
e-mail: [mysak@mysak.pl](mailto:mysak@mysak.pl)

## Adres:

Mysak Group Sp. z o.o. Sp.k.  
ul. Bukowska 18  
62-069 Dąbrowa k. Poznań