

Łapacz pneumatyczny z separatorem

Profesjonalne systemy dla przemysłu spożywczego i chemicznego

Zastosowanie

Łapacz pneumatyczny służy do oddzielania za pomocą separacji pneumatycznej cząstek odpadowych od właściwego produktu. Pracuje z własnym układem oczyszczania powietrza.

Opis

Maszyna składa się z dwóch zasadniczych zespołów:

- łapacza pneumatycznego
- separatora pneumatycznego.

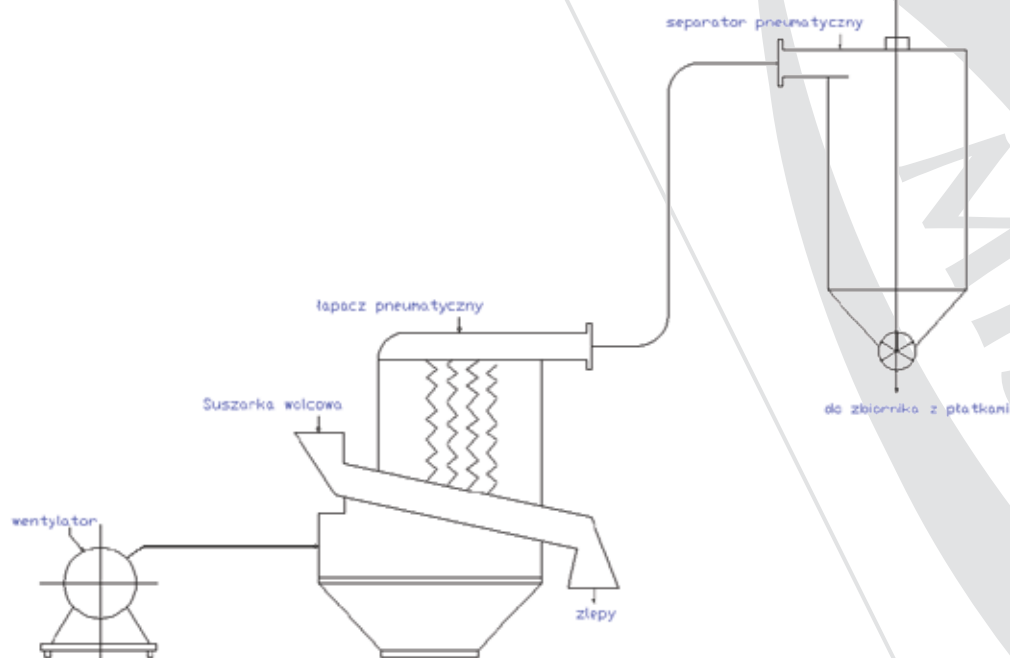
W łapaczu następuje oddzielenie grubych i ciężkich cząstek od właściwego produktu. Produkt właściwy transportowany jest w strumieniu powietrza do separatora, gdzie następuje oczyszczenie powietrza. Właściwy produkt opada przez podajnik sektorowy do zbiornika, a powietrze wraca poprzez wentylator do łapacza.

Dane techniczne

Moc: 1,5 [kW]

Obroty wirnika $n=2850$ [obr/min]

*Parametry technologiczne i konstrukcja jest każdorazowo dostosowywana do potrzeb klienta.



Oferowane urządzenia mogą różnić się od przedstawionych na zdjęciach



www.mysak.pl

Kontakt:

tel. +48 61 810 16 27
e-mail: mysak@mysak.pl

Adres:

Mysak Group Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Bukowska 18
62-069 Dąbrowa k. Poznań