

Rozdzielacz - zbiornik

Profesjonalne systemy dla przemysłu spożywczego i chemicznego

Zastosowanie

Rozdzielacz – zbiornik służy do równomiernego rozdziału masy półpłynnej (pasty) jednocześnie na trzy strumienie.

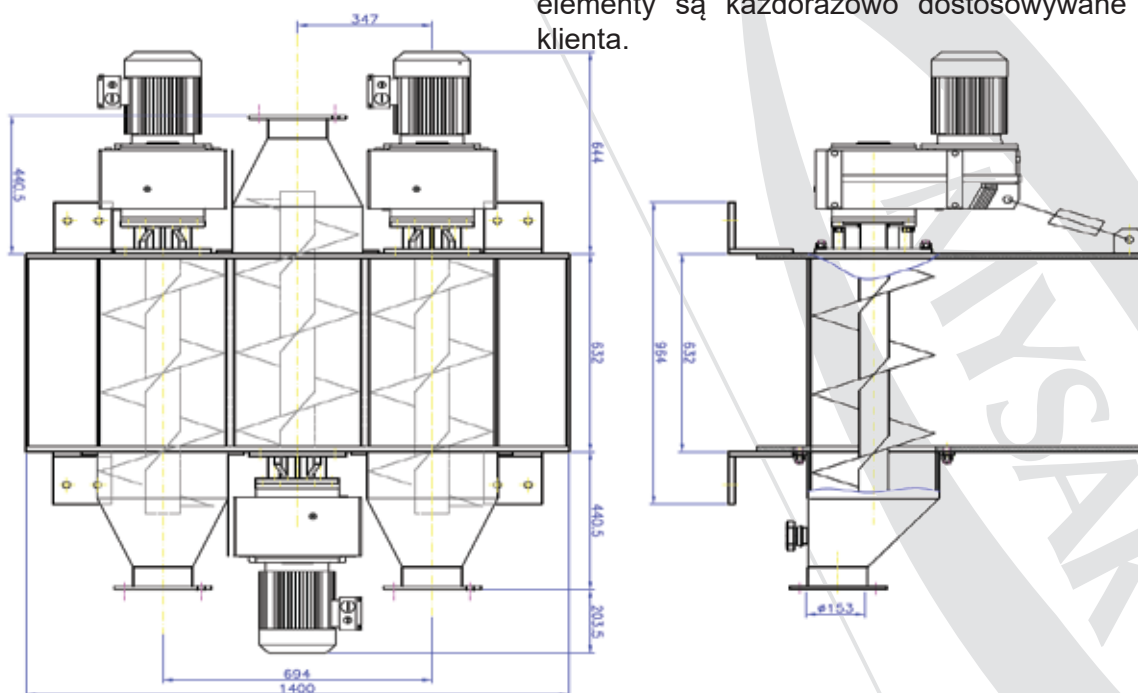
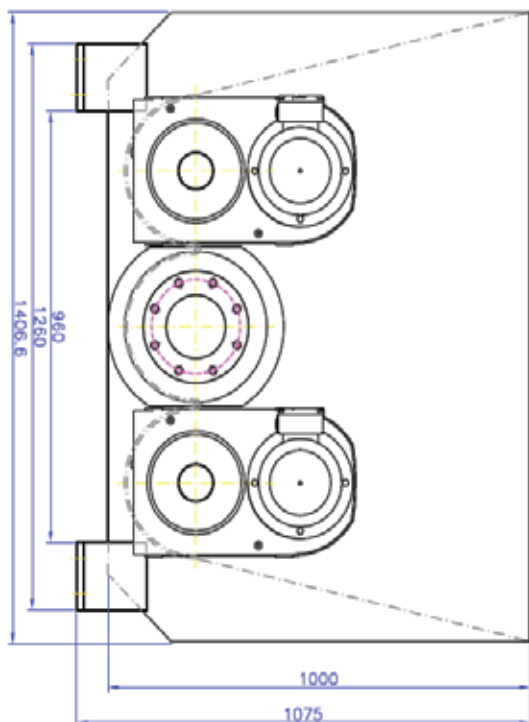
Opis

Urządzenie składa się ze zbiornika-korpusu, trzech przenośników ślimakowych, trzech motoreduktorów oraz trzech stożków wylotowych. Zbiornik-korpus i przenośniki ślimakowe są konstrukcjami spawanymi wykonanymi z kształtowników hutniczych i blach. Bezpośrednio w korpusie umieszczone są przenośniki ślimakowe. Napęd jest przekazywany z motoreduktora na przenośnik ślimakowy. Każdy z trzech motoreduktorów napędza jeden przenośnik ślimakowy.

Dane techniczne

Wydajność max:	3 x 5m ³ /h
Moc zainstalowanych motoreduktorów:	2,2 kW
Wymiary gabarytowe:	
• Wysokość:	1000 mm
• Szerokość:	1400 mm
• Długość:	1266 mm

* Parametry technologiczne, konstrukcja i jej poszczególne elementy są każdorazowo dostosowywane do potrzeb klienta.



Oferowane urządzenia mogą różnić się od przedstawionych na zdjęciach



www.mysak.pl

Kontakt:

tel. +48 61 810 16 27
e-mail: mysak@mysak.pl

Adres:

Mysak Group Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Bukowska 18
62-069 Dąbrowa k. Poznań