

Big-Bag-Beladestation

Professionelle technologische Systeme für die Lebensmittel- und chemische Industrie

Anwendung

Big-Bag-Belade- und Abwiegestation ist dafür vorgesehen, dass Schüttprodukte wie Granulate, Körner und Pulver abgewogen und direkt in Big-Bag-Säcke verpackt werden.

Vorteile

Die Anwendung des innovativen Abdichtungssystems für Säcke hat das Problem mit Stauben beim Auffüllen der Säcke beseitigt.

Diese Belade- und Abwiegestationen zeichnen sich durch eine hohe Leistung aus und können in explosionsgefährdeten Bereichen betrieben werden.

Beschreibung

Die Big-Bag-Belade- und Abwiegestation besteht aus drei Hauptsystemen:

- Waagensystem – basiert auf DMS-Kraftaufnehmer. Das Waagensystem hat als Aufgabe, das Gewicht des abgewogenen Produktes präzise zu ermitteln.
- Verdichtungssystem- besteht aus zwei Vibrationsmotoren, die das in einem Big-Bag-Sack vorhandene Produkt infolge der Schwingungen verdichten. Die Vibrationsplatte ist von dem Rahmen der unteren Waage mit Hilfe von Schwingungsdämpfern getrennt. Sie haben als Aufgabe, die Übertragung von schwingungen zwischen dem Vibrationssystem und der Waagekonstruktion zu minimieren.
- Sackabdichtungssystem – Hauptkomponente dieses Systems sind auswechselbare Beschickungsköpfe. Jeder der Beschickungsköpfe ist mit Produktbeschickungsstutzen, Aspirationsstutzen und – pneumatisches oder mechanische (je nach Version) - Sackabdichtungssystem ausgestattet.

Technische Daten*

- Staubexplosionsklasse: St 1
- Kst-Wert (Staubexplosion): <200 bar m/s
- Menge des in einen Sack beim Dosieren eingeschütteten Produktes – bis zu 2000 kg.

*Technologische Parameter und die Konstruktion werden immer an Bedürfnisse des jeweiligen Kunden angepasst.



Angebotene Anlagen können sich von den abgebildeten Anlagen unterscheiden.



www.mysak.pl

Kontakt:

tel/fax: +48 61 810 16 27
tel/fax: +48 61 842 96 34

Anschrift:

Mysak Group Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Strzeszyńska 125
60-479 Poznań, Polen