

Suszarnia rozpyłowa

Profesjonalne systemy technologiczne dla przemysłu spożywczego i chemicznego



Zastosowanie

Suszarnia rozpyłowej wykorzystywana jest w procesie suszenia, odwadniania substancji znajdujących się w roztworze lub układzie koloidalnym. Surowiec może mieć postać pasty lub cieczy, a produktem suszenia jest drobny proszek, pył lub aglomerat.

Opis

Zasada działania suszarni rozpyłowej opiera się na rozpylaniu przez atomizer płynnego surowca wewnątrz komory suszenia, do której jednocześnie dostarczane jest gorące powietrze. Kontakt rozpylonego surowca z czynnikiem suszącym powoduje gwałtowne odparowanie rozpuszczalnika.

Produkt w postaci drobnego proszku opada na dno komory suszenia. Wysuszony produkt oddzielany jest od powietrza w baterii cyklonów, a następnie pakowany w worki. Powietrze po suszarni przed wyrzuceniem do atmosfery zostaje oczyszczone w filtrze workowym.

Dane techniczne*

Podstawowe elementy suszarni to:

- Układ dozowania produktu
- Komora suszenia z zespołem cyklonów
- Układ pakowania
- System aspiracji
- Zabezpieczenia ATEX

* Parametry technologiczne, konfiguracje urządzeń i konstrukcja jest każdorazowo dostosowywana do potrzeb klienta.



Oferowane urządzenia mogą różnić się od przedstawionych na zdjęciach.



www.mysak.pl

Kontakt:

tel. +48 61 810 16 27
e-mail: mysak@mysak.pl

Adres:

Mysak Group Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Bukowska 18
62-069 Dąbrowa
(S11 Poznań Ławica)