

Zespoły układu

1. Stół do obierania ręcznego
2. Automatyczna maszyna pakująca (alternatywnie)
3. Przenośnik taśmowy zabierakowy ze zbiornikiem zasypowym 1 szt.
4. Krajalnice cebuli 2 szt. – pracujące naprzemiennie
5. Przenośniki transportowe do suszarni 2 szt.
6. Suszarnia 5-taśmowa
7. Czerpnia powietrza 2 szt. Bęben separujący
8. Wymiennik ciepła 2 szt.
9. Palnik gazowy lub olejowy 2 szt.
10. Wentylator nadmuchiwy 2 szt.
11. Przenośnik taśmowy za suszarnią 1 szt.
12. Stanowisko rewizyjne 1 szt.
13. Schładzalnik z wentylatorem nadmuchiowym i wyciągowym
14. Przenośnik transportujący na stanowiska pakowania 1 szt.
15. Stacja pakująca w worki Big-Bag
16. Wagopakowaczka (alternatyw.)
17. Zszywarka 1 szt.

Linia suszenia cebuli

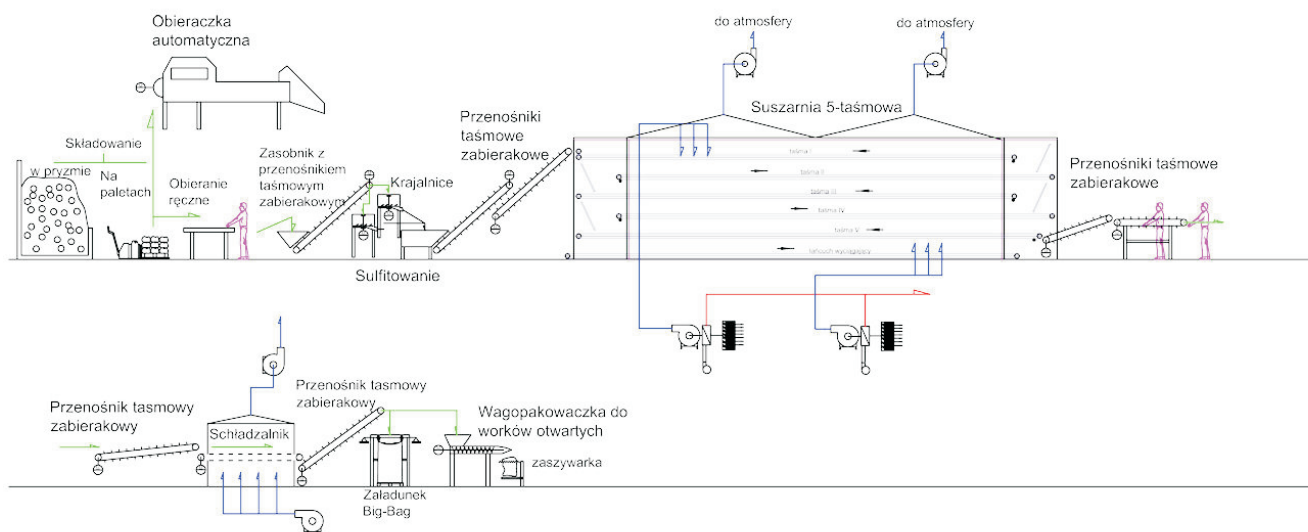
“Profesjonalne systemy technologiczne dla przemysłu spożywczego i chemicznego”

Opis działania linii

Składowanie cebuli przewidziane jest na hali w przyzbie luzem (betonowy boks) lub w workach na paletach. W pierwszym etapie przewidziane jest obieranie cebuli ręcznie na stole kontrolnym przez pracowników. Druga możliwość to automatyczne obieranie cebuli na obieraczce. Obrona cebula w obydwu przypadkach jest podawana do zasobnika buforowego skąd wybiera przenośnik taśmowy zabierakowy. Przenośnik taśmowy podaje cebulę bezpośrednio nad krajalnicę (plastrownicę). Przewidziane są dwie krajalnice pracujące naprzemiennie. Po krajalnicach cebula zrzucana jest do zbiornika sulfiiitacyjnego. Sulfitacja ma na celu zatrzymanie procesów enzymatycznych i mikrobiologicznych jak i przeciwdziałanie utlenianiu czyli ciemnieniu cebuli w trakcie procesów obróbkowych. Następnie cebula transportowana jest przenośnikami do suszarni 5-taśmowej. Krajanka przechodzi kolejno przez 5 taśm od dołu i góry nadmuchiwana gorącym powietrzem. Suszarnia wyposażona jest w podwójny układ zasilający gorącym powietrzem. Powietrze ogrzewane jest poprzez wymiennik ciepła za pomocą gazu lub oleju opałowego. Produkt spalania usuwany jest do komina. W górnej części suszarni zainstalowane są 2 wentylatory wyciągowe. Za suszarnią znajduje się stół kontrolny na przenośniku taśmowym. Następnie cebula transportowana jest do schładzalnika gdzie jest od dołu owiewana zimnym powietrzem z wentylatora. Schłodzona cebula jest alternatywnie kierowana na stację załadunkową Big Bag lub do wagopakowaczki do worków otwartych. Za wagopakowaczką znajduje się zszywarka.

Producent zastrzega prawo zmian i dostosowania linii do wymagań klienta.

Dane techniczne



Oferowane urządzenia mogą różnić się od przedstawionych na zdjęciach



www.mysak.pl

Kontakt:

tel. (+48 61) 81 01 627
fax (+48 61) 84 29 634

Adres:

Mysak Group Sp. z o.o sp. k.
Ul. Haber-Włyńskiego 7
60-408 Poznań