

# Wago – pakowaczka do worków wentylowych

„Profesjonalne systemy technologiczne dla przemysłu spożywczego i chemicznego”

## Zastosowanie:

Wago – pakowaczka przeznaczona jest do pakowania żądanej ilości produktów sypkich, ziarnistych, granulatów, nie klejących się do worków wentylowych.

## Zalety

Prosta konstrukcja, sterowanie automatyczne, wykonanie kwasoodporne. Waga zapewnia dozowanie zgrubne i dozowanie dokładne. Odpowiednie sygnały przekazywane są z układu wagowego na element roboczy układu dozującego.

## Opis maszyny:

Wago – pakowaczka składa się z następujących elementów i zespołów:

- układu wydającego materiał do worka, łącznie z układem łożyskowania i układem napędowym z dolną rynną, z układem trzymania worka,
- 2 tensometrów z zabudową,
- ramy podstawy,
- panelu operatorskiego IT 3000A.

Konstrukcję wsporczą stanowią profile 60x40x4mm z stali kwasoodpornej. Na konstrukcji wsporczej zamocowane są dwa tensometry, na nich spoczywa cały układ podawania produktu i układ przeniesienia napędu z silnika za pomocą przekładni pasowej. Nad ustnikiem znajduje się siłownik pneumatyczny dociskający worek w trakcie pakowania.

## Dane techniczne:

Moc 1.1 kW, 700– 900 Obr/min  
Zakres dozowania surowca do 50 – 60 kg  
Typ przekładni – pasowa

Możliwość wykonania niestandardowych rozwiązań, różne zakresy pakowania.

Oferowane urządzenia mogą różnić się względem od przedstawionych na zdjęciach



[www.mysak.pl](http://www.mysak.pl)

### Kontakt:

tel. (+48 61) 81 01 627  
fax (+48 61) 84 29 634

### Adres:

Mysak Group Sp. z o.o. sp.k.  
ul. Strzeszyńska 125  
60-479 Poznań