



## Karta Katalogowa

# Przesiewacz cylindryczny (rotacyjny) RP 200

"Profesjonalne systemy technologiczne dla przemysłu spożywczego i chemicznego"

### Zastosowanie:

Rotacyjny przesiewacz RP 200 jest przeznaczony do przesiewania, spulchniania i napowietrzenia suchych, sypkich materiałów. Stosuje się w piekarniach, pakowniach, młynach i innych spożywczych zakładach, w przemyśle chemicznym. Dzięki zastosowaniu przesiewacza otrzymujemy wysokiej jakości produkt końcowy. Zastosowanie przesiewacza w instalacji daje gwarancję ochrony surowca.

### Zalety:

Wykonanie z nierdzewnego materiału. Małe wymiary, wysoka wydajność. Niska energochłonność. Łatwa wymiana sit. Nie wymaga obsługi. Bezpieczny. Łatwy montaż. Silna konstrukcja. Bezpyłowa produkcja. Bezvibracyjny. Przesiewacz można zamontować/zdemontować praktycznie bez żadnych maszyn i narzędzi. Niewielki ciężar przesiewacza. Bardzo korzystna cena.

### Opis maszyny:

Przesiewacz cylindryczny (rotacyjny) składa się z korpusu, sita, wału, napędu i tylniej pokrywy. Wylot może być produkowany o wymiarach średnicy 160 mm lub 200 mm. Wylot jest w kształcie prostokąta. Kołnierz wylotu o wymiarach 630 x 280 mm, składa się z części przesianego materiału i wylotu zanieczyszczeń.

Użyty materiał do konstrukcji:

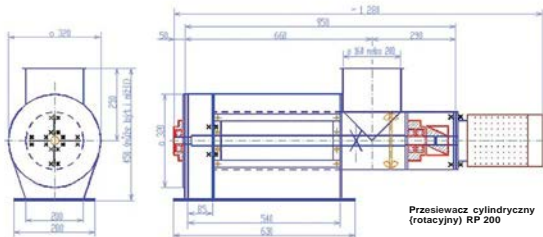
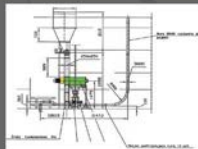
- korpus z nierdzewnych kwasoodpornych blach,
- wał wyposażony w membranę z gumy spożywczej z atestem,
- sita wykonane są z nierdzewnej blachy perforowanej, lub z nierdzewnego sita plecionego,
- napęd silnika elektryczny,
- pokrywa - nierdzewna stal,

### Dane techniczne:

Wydajność przesiewacza cylindrycznego (rotacyjnego) RP 200 wynosi minimum 10 t/h mąki zwykłej dla sita o otworach o średnicy 1-5 mm. Im większy otwór sita tym większa wydajność.

Pobór mocy w zależności od typu i wykonanie (zwykle dostarczamy 1,1 kW).  
Obroty napędu - silnika 1400 obr./min.  
Stopień ochrony silnika IP 55.

Doposażenie się wykonawcy niszczącymi blachami wewnątrz przesiewacza.



Przesiewacz cylindryczny (rotacyjny) RP 200