

Pompa Fullera – Podajnik wysokociśnieniowy

„Profesjonalne systemy technologiczne dla przemysłu spożywczego i chemicznego”

Zastosowanie:

Pompa Fullera znajduje zastosowanie przy transporcie pneumatycznym produktów sypkich w przemyśle spożywczym, budowlanym, chemicznym. Podajniki pracują przy najwyższych ciśnieniach występujących w transporcie pneumatycznym (do 5 bar).

Zalety

Stosowany przy dalekosiężnym transporcie materiałów o dużej ciężarze właściwym. Wykonanie kwasoodporne.

Opis maszyny:

Podajnik składa się z następujących elementów:

- ślimak podający z klapą
- komora mieszania powietrza
- napęd
- konstrukcja wsporcza

Konstrukcja wsporcza wykonana z profili hutniczych (ceownik) 120x120x6. Ślimak ciśnieniowy posiada wał śrubowy łożyskowy jednostronnie. Cały ślimak umieszczony w korpusie gdzie od góry znajduje się zasyp surowca. Na końcu ślimaka znajduje się klapa sprężynująca działająca jako zawór zwrotny, porcjująca produkt do komory mieszania. Do komory mieszania dochodzi także sprężone powietrze z kompresora o ciśnieniu do 5 bar. Przeniesienie napędu odbywa się bezpośrednio z silnika poprzez sprzęgło.

Dane techniczne:

Średnica ślimaka	240mm
Obroty ślimaka	750 obr/min
Napęd	11 kW
Stopień ochrony	IP 55

Parametry pompy ustala się indywidualnie dla danego produktu i informacji otrzymanych od klienta.

Oferowane urządzenia mogą różnić się względem od przedstawionych na zdjęciach



www.mysak.pl

Kontakt:

tel. (+48 61) 81 01 627
fax (+48 61) 84 29 634

Adres:

Mysak Group Sp. z o.o. sp.k.
ul. Strzeszyńska 125
60-479 Poznań