

Opis instalacji

Przykład instalacji mieszalni pasz o wydajności 50t/dobę.

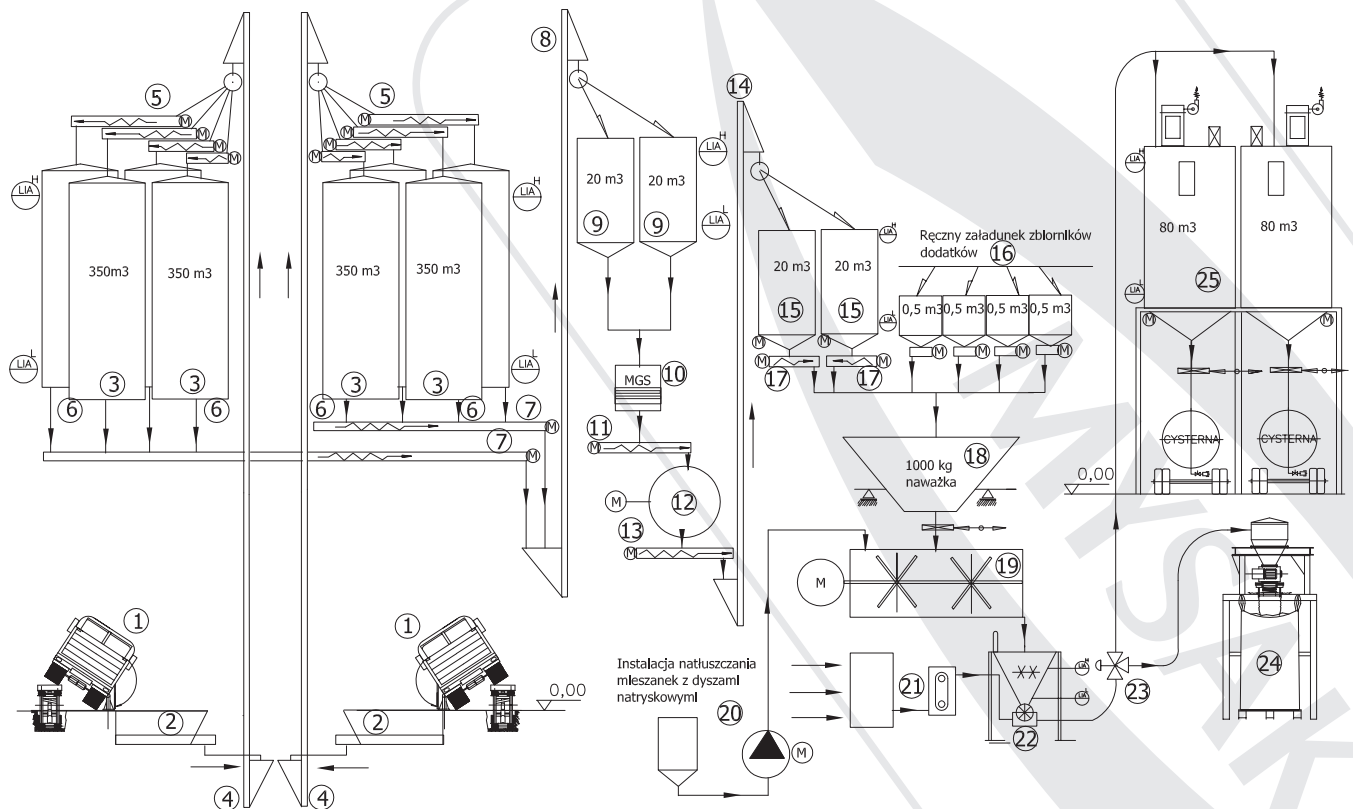
Surowiec dostarczany jest samochodem na 2 wywrotnice o długości 6 m każda, a następnie wysypywany do koszy przyjeściowych. Następnie jest transportowany 2 przenośnikami kuletkowymi i zespołem przenośników ślimakowych do 8 silosów o pojemności 350 m³ każdy.

Z 8 silosów surowcowych towar transportowany jest przenośnikami ślimakowymi podpodłogowymi do podajnika kuletkowego. Wybieranie z silosów odbywa się przenośnikami ślimakowymi wewnętrznymi. Podajnik kuletkowy transportuje surowiec do 2 zbiorników, o pojemności 20 m³ każdy, nad rozdrabniaczem, skąd grawitacyjnie poprzez łapacz magnetyczny, do przenośnika, ślimakowego dozującego i do rozdrabniacza. Następnie podajnikiem ślimakowym z rozdrabniacza do podajnika kuletkowego, skąd grawitacyjnie do 2 zbiorników rozdrobnionego surowca o pojemności 20 m³ każdy, usytuowanych nad wagą tensometryczną. W sąsiedztwie tych zbiorników usytuowane są 4 zbiorniki dodatków o pojemności 500 litrów każdy. Dozowanie rozdrobnionego surowca z 2 zbiorników oraz 4 zbiorników odbywa się za pośrednictwem 2 przenośników ślimakowych dozujących i 4 szt. podających składniki mieszanki na wagę. Każdy z wyżej wymienionych zbiorników wyposażony jest w przenośnik ślimakowy dozujący. Porcje naważone na wadze, tj. około 1000 kg, grawitacyjnie przesypują się do mieszarki poziomej. Do mieszarki poziomej, podawany jest bezpośrednio tłuszcz poprzez dysze rozpylające, z układu natłuszczającego. Układ natłuszczający składa się ze zbiornika tłuszczu o pojemności 1 000 l, pompy dozującej oraz rurociągów z kolektorem do mieszarki poziomej. Mieszanka z mieszarki poziomej ślimakiem wewnętrznym podawana jest do zbiornika buforowego z mieszadłem, skąd poprzez służbę obrotową transportem pneumatycznym, poprzez rozdzielacz trójdrogowy do baterii zbiorników ekspedycyjnych o pojemności 2x80 m³ lub do stacji załadunku big-bag.

Stację załadunku big-bag można zastąpić stanowiskiem workowania. Układ transportu pneumatycznego składa się z dmuchawy w obudowie dźwiękochłonnej, czepni powietrza, instalacji rurowej pneumatyki, 2 filtrów powietrza na zbiornikach oraz zaworów oddechowych. Całość układu jest objęta układem sterowania i wizualizacji.

Dane techniczne:

Parametry urządzeń składających się na linie zależą od założonej wydajności linii mieszania pasz, co jest ustalone indywidualnie z klientem.



Oferowane urządzenia mogą różnić się od przedstawionych na zdjęciach



www.mysak.pl

Kontakt:

tel. (+48 61) 81 01 627
fax (+48 61) 84 29 634

Adres:

Mysak Group Sp. z o.o.
sp.k.
ul. Strzeszyńska 125
60-479 Poznań