

Łapacz pneumatyczny z separatorem

Profesjonalne systemy technologiczne dla przemysłu spożywczego i chemicznego

Zastosowanie:

Łapacz pneumatyczny służy do oddzielania za pomocą separacji pneumatycznej cząstek odpadowych od właściwego produktu. Pracuje z własnym układem oczyszczania powietrza.

Zalety

Uniwersalna funkcjonalność, możliwość doboru parametrów na etapie projektowania dla różnych produktów.

Opis maszyny:

Maszyna składa się z dwóch zasadniczych zespołów:

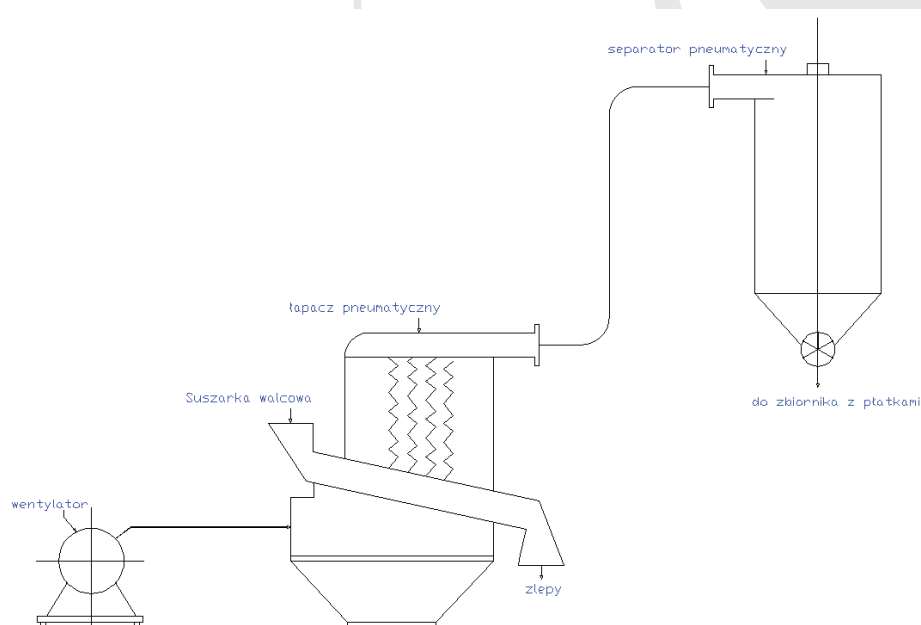
- łapacza pneumatycznego
- separatora pneumatycznego

W łapaczu następuje oddzielenie grubych i ciężkich cząstek od właściwego produktu. Produkt właściwy transportowany jest w strumieniu powietrza do separatora, gdzie następuje oczyszczenie powietrza. Właściwy produkt opada poprzez podajnik sektorowy do zbiornika płatków, a powietrze wraca poprzez wentylator do łapacza.

Dane techniczne:

Moc: 1,5 [kW]

Obroty wirnika $n=2850$ [obr/min]



Oferowane urządzenia mogą różnić się od przedstawionych na zdjęciach



www.mysak.pl

Kontakt:

tel. (+48 61) 81 01 627
fax (+48 61) 84 29 634

Adres:

Mysak Group Sp. z o.o. sp.k.
ul. Strzeszyńska 125
60-479 Poznań