

Zbiornik procesowy / reaktor

"Profesjonalne systemy technologiczne dla przemysłu spożywczego i chemicznego"



Zastosowanie

Zbiornik procesowy przeznaczony jest do wykonywania prób z roztworami wodnymi do 70 l z mieszaniem, grzaniem, chłodzeniem, neutralizacją, zmianą pH.

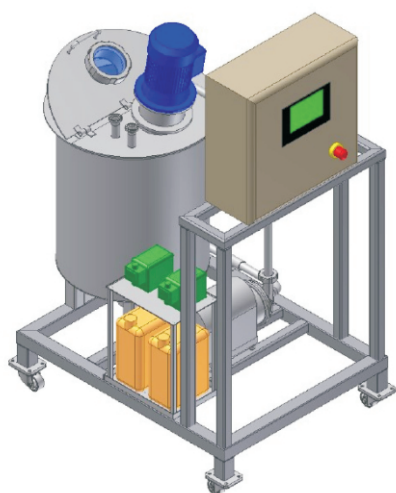
Zalety

Uniwersalność urządzenia z możliwością realizacji wielu receptur.

Opis maszyny

Zbiornik, umieszczony na mobilnej ramie, posiada podwójny płaszcz grzewczo-chłodzący z izolacją, wewnątrz wykonany ze stali nierdzewnej 316 a na zewnątrz ze stali 304. Zbiornik jest wyposażony w mieszadło z wymiennymi mieszadłami oraz możliwością zmiany obrotów.

Zbiornik procesowy posiada instalacje regulacji takich parametrów jak pH i temperatura oraz układ odzysku aromatu.



Dane techniczne

Pojemność robocza zbiornika..... 10-70 l
Wydajność pompy transportowej..... 200-300l/min

* Istnieje możliwość wprowadzenia indywidualnych rozwiązań wg życzeń Klienta

Oferowane urządzenia mogą różnić się od przedstawionych na zdjęciach



www.mysak.pl

Kontakt:

tel. (+48 61) 81 01 627
fax (+48 61) 84 29 634

Adres:

Mysak Group Sp. z o.o. sp.k.
ul. Strzeszyńska 125
60-479 Poznań