

Suszarnia fluidyzacyjna

Profesjonalne systemy technologiczne dla przemysłu spożywczego i chemicznego



Zastosowanie:

Suszarka fluidyzacyjna przeznaczona jest głównie do suszenia materiałów ziarnistych i sypkich w przemyśle spożywczym, chemicznym. W złożu fluidalnym, z uwagi na duże rozwinięcie powierzchni materiału oraz intensywne jego mieszanie istnieją bardzo dobre warunki wymiany ciepła i masy.

Zalety

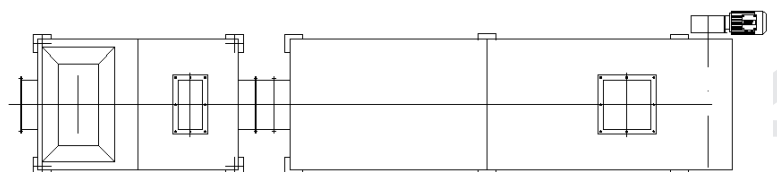
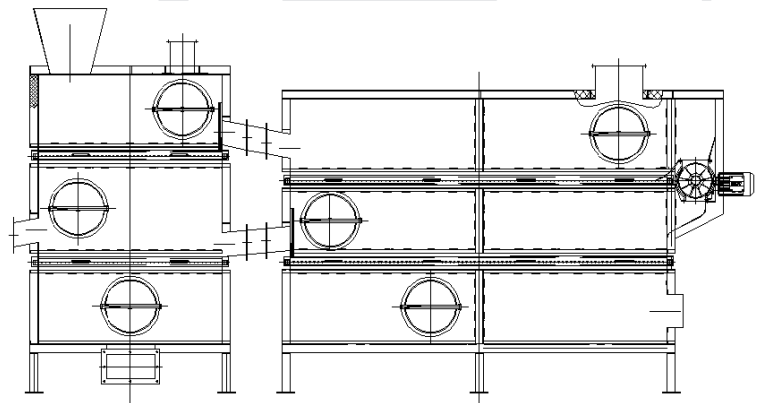
Wykonanie kwasoodporne. Wysoka sprawność cieplna procesu suszenia uzyskana dzięki bardzo intensywnemu mieszaniu materiału. Brak ruchomych elementów, złożo przemieszcza się na zasadzie płynu. Pełna automatyzacja procesy.

Opis maszyny:

Suszarka składa się z dwóch komór szeregowo połączonych z sobą za pomocą kanału. Komory podzielone są na 3 segmenty oddzielone sitem daszkowym. Segmenty górne wyposażone w wziernik, dolne we właz rewizyjny. Suszarka posiada króćce łączące ze sobą komory, króćce przyłączeniowe nadmuchu powietrza gorącego i zimnego oraz króćce umożliwiające zasyp i odbiór surowca. Dozownik celkowy umożliwia przesyp surowca z segmentu górnego na dolny w dużej komorze suszarki.

Dane techniczne:

Silnik dozownika celkowego0, 37 kW



Oferowane urządzenia mogą różnić się od przedstawionych na zdjęciach



www.mysak.pl

Kontakt:

tel. (+48 61) 81 01 627
fax (+48 61) 84 29 634

Adres:

Mysak Group Sp. z o.o. sp.k.
ul. Strzeszyńska 125
60-479 Poznań