

# Przenośnik wibracyjny

„Profesjonalne systemy technologiczne dla przemysłu spożywczego i chemicznego”



## Zastosowanie:

Przenośniki wibracyjne służą do przenoszenia, podawania i dozowania materiałów sypkich w ciągu technologicznym. Mogą służyć zarówno do transportu materiałów suchych jak i mokrych (wyposażone w dodatkowe sito do odcieku wody).

## Zalety

Całość z materiałów kwasoodpornych. Małe wymiary gabarytowe. Niski pobór mocy. Przenośnik można praktycznie zamontować/zdemontować bez żadnych maszyn i narzędzi. Korzystna cena.

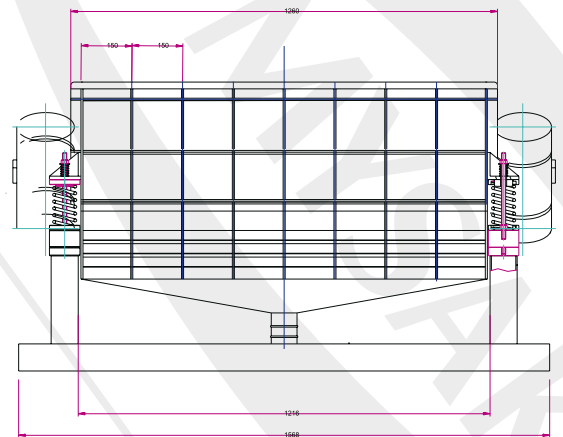
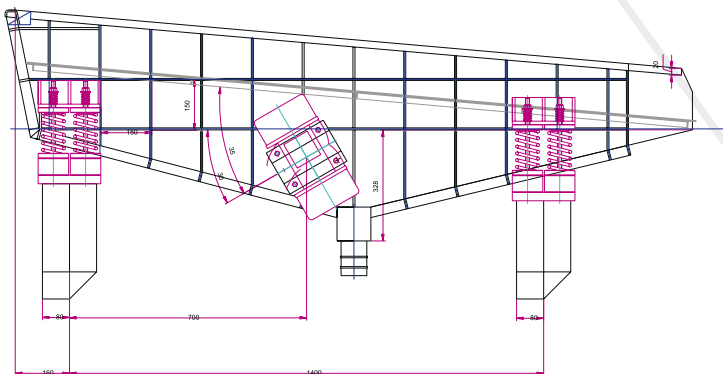
## Opis maszyny:

Rynna wibracyjna przenośnika spoczywa na sprężynach. Od spodu zamontowany jest zespół dwóch elektrowibratorów. Całość spoczywa na spawanej konstrukcji wykonanej z profili stalowych kwasoodpornych.

## Dane techniczne:

Wibratory elektryczne dobierane do rynny przenośnika  
Pobór mocy 0,17 kW ,50 Hz, 400 V

Konstrukcja, pobór mocy, ustala się na podstawie informacji o produkcie transportowanym i parametrach uzyskanych od klienta.



Oferowane urządzenia mogą różnić się względem od przedstawionych na zdjęciach



[www.mysak.pl](http://www.mysak.pl)

## Kontakt:

tel. (+48 61) 81 01 627  
fax (+48 61) 84 29 634

## Adres:

Mysak Group Sp. z o.o. sp.k.  
ul. Strzeszyńska 125  
60-479 Poznań